

# BP Series > shrinkwrappers with sealing bar

The new series of monoblock semi-automatic and automatic shrinkwrappers with sealing bar BetaPack are extremely versatile: they can pack various products, such as **glass and PET bottles, cans, boxes, trays, jars, cartons** of different sizes in a wide range of pack collations. They can be used in several industry segments, such as **beverages, food, chemicals, wine and spirits, cosmetics, detergents, wood, textile, graphic etc.** The BetaPack series allows SMIPACK to meet a wide variety of customers' demands and to ensure a very good quality/price ratio.

Универсальность – вот основное преимущество новой серии моноблочных полуавтоматических и автоматических упаковщиков в термоусадочную пленку со сваривающим ножом. Машины серии BetaPack, в зависимости от модели, особенно подходят для упаковки всевозможных емкостей: **бутылок, жестяных банок, ящиков, канистр, маленьких стеклянных баночек и многих других емкостей** разнообразных форматов. Они находят применение в различных секторах рынка, например: **упаковка напитков, консервированных продуктов, бытовой химии, вина, алкоголя, продуктов питания, фармацевтики, косметики, средств обработки дерева, полиграфии и иных изделий.** Серия BetaPack позволяет фирме SMIPACK удовлетворить запросы самых требовательных заказчиков и гарантировать превосходное соотношение цены и качества.

Nowa seria półautomatycznych i automatycznych pakowarek jednoblokowych ze zgrzewarką w folię termokurczliwą jest produktem wyjątkowo przestronnym. Seria BetaPack szczególnie przeznaczona jest do pakowania różnych formatów: **butelek, puszek, pudełek, tacek, flakonów, słoików** i wielu jeszcze innych produktów dla różnych sektorów rynku takich jak: **napoje, konserwy, chemia, wina, alkohole, kosmetyki, detergenty, drewno, tkaniny, grafika itp.** Wraz z serią BetaPack firma SMIPACK jest w stanie odpowiedzieć na najczęściej spotykane wymagania klientów i zapewnić idealną proporcję pomiędzy jakością a ceną produktu.



**iDS** PACKAGING

www.ipack.com

888.922.1622

## Main features

- Monoblock frame
- Pneumatic sealing bar
- Pneumatic film cut by cold blade
- Sealing bar equipped with safety sensors
- Rollers positioned on the upper and lower unwinders to make easier the reels loading
- Metric graduation based film reels centering system
- Flextron® electronic control system working by means of an LCD alphanumeric control panel, equipped with a 16 bit microprocessor with integrated modular board of the power circuit, composed of:
  - Power Base card
  - Independent Inverter cards
  - In/Out control modules

Such system allows a simple and accurate control of all current operations, that is:

- storing of 20 different working cycles
- automatic control of the bars height (except for BP600, BP800 and BP1102)
- speed adjustment of the shrinkwrapper and tunnel conveyors by means of an Inverter

Process statistics:

- letter gauge
- pack length identification
- instantaneous production
- machine efficiency
- detection of faulty packs
- Double-chamber or mono-chamber shrinking tunnel
- Tunnel air flow adjustable by means of independent deflectors
- Tunnel conveyor equipped with heat-resistant glass fibre bars (SMI patent) and with an additional central chain which ensures that:
  - the conveyor stiffness grants stability to the products passing through, for a compact and well-shrunk pack
  - the conveyor can bear a product weight up to 30 kilos
  - the conveyor bars never get rusted, as it happens when using traditional metallic conveyors
  - the maintenance is easy and low-cost, thanks to the possibility of replacing just the worn out bars
- Tunnel automatic turn-off system
- Film handled: Ldpe from 20 to 100 My (except BP600 and BP600AR 150R 20–60 My)
- Low power consumption
- Compliance with CE regulations

## Основные характеристики

- Моноблочная структура
- Сваривающий нож имеет пневматический привод
- Отрезание пленки производится холодным ножом с пневматическим приводом
- Сваривающий нож снабжен датчиками защитного устройства
- Над верхними и нижними размотчиками расположены ролики, которые упрощают установку рулона пленки
- Метрическое устройство для центрирования рулона пленки
- Система управления Flextron® имеет жидкокристаллическую буквенно-цифровую панель управления с платой микропроцессора на 16 байт модульной мощности, в состав которой входит:
  - плата мощности (Power Base)
  - независимые инвертер-платы
  - модули управления IN/OUT (входа/выхода)

Данная система позволяет просто и точно контролировать все производимые операции, в том числе:

- запоминание до 20 различных рабочих циклов
- автоматический контроль высоты подъема сваривающего ножа (кроме BP600, BP800, 1102)
- регулировку скорости конвейеров упаковочной машины и термотуннеля, которые контролируются инвертером.

Статистические данные процесса:

- счетчик изделий
- контроль длины упаковки
- производительность на данный момент
- отдача машины
- контроль плохих упаковок
- Стандартный или удлиненный термотуннель
- Поток воздуха в термотуннеле может регулироваться с помощью независимых дефлекторов
- Лента туннельного транспортера с планками из стекловолокна отличается высокой теплоустойчивостью (патент SMI) и имеет дополнительную центральную цепь печи, которая дает следующие преимущества:
  - жесткость транспортной ленты обеспечивает устойчивость продукта во время прохода в печи и, как результат, упаковка получается компактная и с оптимальной термоусадкой
  - возможность прохода продуктов весом до 30 кг
  - отсутствие проблемы ржавчины, которая часто встречается на обычных металлических лентах
  - простое и экономичное обслуживание, благодаря возможности заменить отдельно каждую пластину
- Система автоматического отключения туннеля
- Используемые пленки: ПЭНП от 20 до 100 мкм (за исключением моделей BP600 и BP600AR 150R 20–60 My)
- Пониженный расход электроэнергии

## Główne cechy

- Struktura jednoblokowa
  - Peumatyczne poruszanie drążka zgrzewania
  - Cięcie folii przy zimnym ostrzu – poruszanie pneumatyczne
  - Drążek zgrzewania zaopatrzone w urządzenia zabezpieczające
  - Rolki umieszczone na górnych i dolnych odwijaczach ze szpuli w celu ułatwienia fazy ładowania szpuli
  - Podział metryczny do środkowania szpul
  - System kontroli Flextron® wyposażony w alfanumeryczny panel sterujący LCD z kartą o 16 bitowym mikroprocesorze składającą się z:
    - karty mocy (Power Base)
    - niezależnych od siebie kart inwertera
    - modułów sterowania IN/OUT (wejście/wyjście)
- System ten pozwala na łatwe i dokładne kontrolowanie wszystkich dokonywanych działań, takich jak:
- możliwość zapamiętania do 20 różnych cykli pracy
  - automatyczna kontrola wysokości drążka (za wyjątkiem BP600, BP800 i BP1102)
  - regulowanie prędkości taśm pakowarki i pieca kontrolowanych przez Inwerter.

Dane statystyczne procesu:

- licznik sztuk
- wykrywanie długości opakowania
- produkcja natychmiastowa
- wydajność maszyny
- kontrolowanie nieprawidłowych opakowań
- Tunel termokurczenia dwu lub jednokomorowy
- Przepływ powietrza w tunelu regulowany przez niezależne od siebie deflektory
- Taśma przenośnikowa tunelu z drążkami silikonowymi o wysokiej odporności na temperaturę (patent SMI), zaopatrzone w środkowy, dodatkowy łańcuch, który pozwala na uzyskanie następujących korzyści:
  - sztywność taśmy zapewniającej stabilność przemieszczanego produktu: rezultatem jest opakowanie zwarte i dokładnie obkurczone
  - możliwość przemieszczania produktów o wadze do 30kg
  - brak problemów związanych z rdzą, pojawiającą się na normalnych metalowych przenośnikach
  - łatwa i ekonomiczna konserwacja dzięki możliwości wymiany pojedynczych drążków
- System samoczynnego wygaszania tunelu
- Używane folie: LDPE od 20 do 100 My (z wyjątkiem BP600 i BP600AR 150R 20–60 My)
- Zmniejszone zużycie energii elektrycznej
- Zgodność z normami CE

# BP802AS > automatic in line shrinkwrappers

## BP802AS Model

- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum pack length: more than 2000 mm
- Maximum output: 20 packs per minute
- Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Linking conveyor between the shrinkwrapper and the tunnel with adjustable speed controlled by Inverter
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Possibility to make reference either to the photocell reading or to the pack length
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

## Модель BP802AS

- автоматическая упаковочная машина с возможностью встраивания в линию
- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная длина упаковки 2000мм
- Максимальная производительность до 20 упаковок/минуту
- Скорость приемного конвейера регулируется и контролируется инвертером
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляется инвертером
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Скорость промежуточного конвейера регулируется и контролируется инвертером
- Направляющие на приемном конвейере регулируются по ширине и высоте
- Цикл формирования упаковки регулируется работой фотодатчика или длиной упаковки
- Конвейер термотуннеля работает со скоростью, изменяемой посредством инвертера
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода.
- В поставку включены ножки для фиксирования, устройство прижима для остановки продукта, вентилятор охлаждения на выходе печи

## Model BP802AS

- Pakowarka automatyczna z wejściem w linii
- Drażek zgrzewania: 760 mm
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna długość opakowania: ponad 2000 mm
- Maksymalna wydajność produkcyjna: do 20 opakowań na minutę
- Taśma wejścia przy zmiennej szybkości kontrolowanej przez Inwerter
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez Inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Taśma połączeniowa o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter
- Prowadnice produktu taśmy wejścia regulowane na szerokość i wysokość
- Funkcjonowanie poprzez odczyt fotokomórki lub długości opakowania
- Taśma pieca o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście
- Nóżki mocujące, urządzenie dociskające produkt, wentylator oziębiania w wyjściu z pieca - załączone

